

Siły trzymające napędów należy mierzyć po odłączeniu przeta nastawczego, a także w razie potrzeby prętów kontrolnych i zdjąć dźwignię z wałka zespołu dźwigni (od strony napędu) nasunąć w wyjęciu strony swaleniów przyszedł kontroli siły trzymającej EZK-3005 i połączyć go z sensorem nastawczym za pomocą łopatek pomiarowych EZK-3002/1. W napędzie z zamknięciami wewnętrznymi w. łopatek należy włożyć w otwór swaleni nastawczego, który dla danego położenia swaleniów (wzruszenie lub wysunięcie) nie jest zamknięty zamknięciem wewnętrznym. Przed ułożeniem pomiaru wymagane jest 2-3 krotnie rozprucie napędu. Pokręcając dźwignią przyszedł należy spowodować przesun swaleni a następnie odłożyć na mierniku największą wartość siły która występuje do chwili wycożnego przesun swaleni. Pomiar dla każdego położenia swaleni wykonuje się trzykrotnie, a jego wyniki ze względu na mniejszy błąd pomiarowy, przyjmuje się najmniejszą wartość siły trzymającej przy ułożeniu swaleni nastawczego.

W powyższej pracy (jedynej) zapisano parametry sił nastawczych wraz z tolerancjami. Jednak opisanie ich jako „brudnopis” pozbawiło zdającego części punktów za ten element pracy egzaminacyjnej.

b.

11 Pomiar siły nastawczej napędu, w miejscu swaleni sprężającego swaleni nastawczego napędu zwrotnicowego z przestem nastawczym zwrotnicowy eektużyci trzebień pomiarowy przegzodu pomiarowego I EZK-3002. Brudnopis napędu

przez dobowanie przez unieszkodzenie
nej iglicy, spowoduje wystąpienie siły
mędzy suwakami i prstem nastawczym.
siła powinna wynosić $4(0,95; -0,4)$ kN.

2) Pomiar siły trzymania napędu należy
mierzyć po odłączeniu prsta nastawczego
maszyną w wyciągu obrotowym serwomotor
przyrod kontrolni siły trzymania
EZK-3005 i połączyć go z suwakiem
nastawczym za pomocą trzpienia
pomiarowego EZK-3002/1
w torach głównych EEA4 (5,5 kN ÷ 7,0 kN)
w torach doozogd i wykotajnicowych
JEA-29 4,0 kN.

Jeżeli siły trzymania są nieprawidłowe,
należy wyregulować, lub wymienić
moduł odpowiedniemu ze wartości
tej siły.

c.

VI. Opis metody pomiaru siły nastawcy i siły trzymania napędu zwojnicy

1. Pomiar siły nastawcy dokonujemy poprzez użycie
tapicma pomiarowego przodu pomiarowego np. EZK-3002
lub innego.
W miejscu swobodnego suwaka nastawcy z prstem
nastawczym zwojnicy zakładamy tapicm pomiarowy przodu
do pomiaru siły nastawcy.
Pomocny iglica o opornym wkładnym przetrze (klocki),
na wysokości kamienia nastawczego i za pomocą
koby lub elektrycznej przetrze napęd.
Unieszkodzenie przy napędzie przy unieszkodzeniu iglicy
powoduje wystąpienie siły między suwakami i prstem
nastawczym, który odczytamy z przodu. Aby dokonać
regulacji zgodzić z β56 wA 3; sprężo należy taki
regulować aby siła nastawcy wynosiła:

- dla napędów JEA 29, EEA 4 w tonach siły i
bądź wynosi 4(+0,5; -0,4) kN

2. Odczytane wyniki pomiarów należy zapisać w karcie
elektrycznego napędu zwrócić uwagę (wymiar przed regulacją i
po regulacji) pomiar dokonany u +, -

Dla napędów w tonach siły tj. nr 1, 6 dokonany
co 2 miesiące a w tonach bieżących tj. w rozmiarze nr
2, 5, 10 i WK1 co 4 miesiące.

VII Opis metody pomiaru siły trzymania

1. Pomiar siły trzymania dokonuje się po odłączeniu prądu
nastawczego lub nastawczy (jeśli napęd jest z zamkniętą korbą)
a także w czasie potańby prądu kontrolnych.
EZK-3005 - Przyrząd kontroli siły trzymania nastawczy w wykonaniu otwartej
suwaka i porusza go z suwakami nastawczymi za
pomocą trzpienia pomiarowego EZK 3002/1 lub innego
trzpienia pomiarowego doposażonego do stworzenia
pomiarowego do pomiaru siły.

2. Pokręcając dźwignię przyrządu EZK-3005 spowodować przesunięcie
suwaka nastawczego napędu i odczytać na mierniku
najniższą wartość siły która występuje do chwili wyłączenia
prądu suwaka nastawczego napędu.

3. Przed wykonaniem pomiaru dokonuje się 2-3 krótkiego
rozprawy napędu.

4. Pomiar siły trzymania wykonuje się trzykrotnie dla
każdego porównania suwaka i przyjmuje się najmniejszą
wartość siły trzymania dla danego porównania napędu
która to zapisuje się w karcie elektrycznego napędu zwrócić.

5. Jeśli siła trzymania jest niepodatna z 256 ~~do~~ mA 15
to dokonuje się jej regulacji i po regulacji także wpisujemy
parametry do karty.

6. Siła trzymania powinna wynosić dla napędów

EEA 4 - 5,5 kN ÷ 7,0 kN tj. w rozmiarze nr 1, 6

JEA 29 - min 4,0 kN tj. w rozmiarze (napęd) nr 2, 5 i 10, WK1

7. Pomiar dokonany co 2 lata

8. Jeśli w napędzie EEA 4 jest napędem nieodpowiedzialnym
to na czas pomiaru siły trzymania wyjmujemy
kolejki silnicowe i pomiar dokonujemy bez korbki.

Przykłady b i c zawierają sformułowania dotyczące metod pomiaru siły nastawczej i siły trzymania napędu zwrócić.

b.

Zakład Linii Kolejowych w: Gdańsku

Stacja: Leśna

do Instrukcji Ie-12
(E24)

**Roczny harmonogram konserwacji i przeglądów
urządzeń sterowania ruchem kolejowym na rok 2008**

L.p.	Miejsce wykonywania konserwacji lub przeglądu	Nr SS wg. Ie-12 (E24) do realizacji w okresie roku wykonywane: [nr S Ie-12(E24) / liczba urządzeń podlegających zabiegowi w miesiącu]												Zabiegi konserwacji i przeglądów wg Ie-12 (E24) wykonywane rzadziej niż 1 raz / miesiąc w rozbiću na poszczególne miesiące. [nr S Ie-12(E24) / liczba urządzeń podlegających zabiegowi w miesiącu]												
		Nie rzadziej niż 1 raz na miesiąc	1 raz na dwa miesiące	1 raz na trzy miesiące	1 raz na cztery miesiące	1 raz na 6 miesięcy	1 raz w roku	1 raz na 2 lata	1 raz na 4 lata	1 raz na 5 lat	1 raz na 5-12 lat	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII			
1	2	3	4												5											
1	Leśna	55/4 1 raz 1-9	55/4 1-9	55/2	55/2	56/6 10-12	56/6 13-17					55/4	55/4	55/4	55/6	55/4	55/4	55/6	55/4	55/4	55/4	55/4	55/4	55/4	55/6	
2																										

Powyżej przedstawiono fragment pracy egzaminacyjnej, w których wypełniono wszystkie kolumny uwzględniając paragrafy 55 i 56. Jednak zdający w tym harmonogramie nie poradził sobie z określeniem liczby napędów, które należy konserwować.

